

2-TAGES PERFORMERSEMINAR

**Projektmanagement: Grundlagen für die Praxis**

Wirkungsvolles Projektmanagement orientiert sich am Ergebnis und am Nutzen für den Auftraggeber.



<b>Durchführung</b>	<b>Zum Seminar</b>
<p><b>21./22. Mai 2010 in Uster</b>          Seminarraum CoSB AG          www.cosb.ch          von 09.00 bis 17.00 Uhr</p>	<p>Dieses anwenderorientierte Intensivseminar bietet ein solides Fundament in der Projektführung. In Zeiten des schnellen Wandels sind erfolgreich und innert nützlicher Frist umgesetzte Projekte ein kritischer Erfolgsfaktor für jedes Unternehmen. Die Vermittlung der theoretischen Grundlagen und der Einsatz praxisnaher Fallbeispiele bieten nachhaltigen Nutzen.</p>
<p><b>01./02. Dezember 2010 in Uster</b>          Seminarraum CoSB AG          www.cosb.ch          von 09.00 bis 17.00 Uhr</p>	<p><b>Zum Inhalt</b></p> <p>In zwei Tagen vermittelt das Seminar das Wissen und die Methoden, um Projekte resultatorientiert zu planen, zu gestalten und erfolgreich zu leiten. Folgende Inhalte werden behandelt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Grundlagen und Einführung ins Projektmanagements: Ziele, Abläufe und Projektphasen</li> <li>▪ Phasenmodelle, Zielfindungen und Umfeldanalyse, Formen der Projektorganisation</li> <li>▪ Projektstrukturpläne, Netzplantechnik, Ablaufplanung, Terminplanung, Meilensteintechnik und Projektstatusermittlung (Projektsteuerung, -controlling), Projektmarketing</li> <li>▪ Projektteamführung, Krisen- und Konfliktmanagement, Abschluss und Übergabe</li> </ul>
<b>Teilnehmerzahl</b>	<b>Teilnehmerkreis</b>
<p>maximal 14 Personen</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Führungskräfte aus privaten und öffentlichen Unternehmen, angehende Projektleiter</li> <li>▪ Projektverantwortliche und Projektmitarbeitende</li> <li>▪ Organisations-, Qualitäts- und Controllingverantwortliche</li> </ul>
<b>Investition</b>	<b>Ihr Nutzen</b>
<p>CHF 1'190.--, inklusive:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Getränke, Mittagessen</li> <li>▪ Pausenverpflegung</li> <li>▪ Seminarunterlagen</li> <li>▪ Zertifikat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ effektiver und effizienter Einsatz der Ressourcen sichert den Projekterfolg</li> <li>▪ kürzere Realisierungszeiten bei gleichzeitig höherer Zielerreichung</li> <li>▪ klare Verantwortlichkeit, Rollenverteilung und Prioritätensetzung</li> <li>▪ intensiver Lerntransfer durch praxisorientierte Teamarbeit und Anwenderübungen</li> </ul>

**Seminarleitung**

**Harry Eggimann, Master of Business Administration, Managementconsultant, Ausbilder und Trainer**



Harry Eggimann ist seit 2002 selbständiger Managementconsultant, Projektleiter und Dozent an verschiedenen höheren Ausbildungsinstituten. Nach einer betriebswirtschaftlichen Ausbildung mit Schwergewicht Marketing hat er in einem 3-jährigen berufsbegleitenden Studium einen MBA an der Open University Business School (Milton Keynes, UK) abgeschlossen. Seine Kernkompetenzen liegen in den Bereichen Strategieentwicklung, Corporate Finance, Change Management, Projektführung und Marketing. Nach erfolgreicher Berufstätigkeit in leitenden Funktionen namhafter nationaler und internationaler Unternehmen arbeitet er heute als selbständiger Managementconsultant und Dozent. Seine langjährige Erfahrung in Verlagswesen, Kommunikation, Pharma, Industrie und Banking fließt in seine Seminare ein. Fundierte theoretische Modelle sind die Basis seiner Lehrgänge und die praktische Anwendung stellt den erfolgreichen Lerntransfer sicher.

Harry Eggimann ist seit 1. September 2009 Seniorpartner bei CoSB AG

Fax-Nummer für Anmeldung 044 940 30 03  
 Telefonische Anmeldung 044 940 30 00

Anmeldung per E-Mail: office@cosb.ch  
 Anmeldung elektronisch: www.cosb.ch

Melden Sie sich jetzt an und sichern Sie sich Ihren Platz. Die Teilnehmerzahl ist beschränkt!

<b>Anmeldung zum Seminar: Projektmanagement: Grundlagen für die Praxis</b>	
<input type="checkbox"/> <b>FR/SA, 21. und 22. Mai 2010 in Uster</b> , Seminarraum CoSB AG, <b>von 09.00 bis 17.00 Uhr</b> <input type="checkbox"/> <b>MI/DO, 01. und 02. Dezember 2010 in Uster</b> , Seminarraum CoSB AG, <b>von 09.00 bis 17.00 Uhr</b>	
<b>Preis: CHF 1'190.—</b>	
<input type="checkbox"/> <b>Frau</b> <input type="checkbox"/> <b>Herr</b>	
Name:	Vorname:
Funktion:	Firma:
Strasse, Nr.:	PLZ, Ort:
Telefon:	E-Mail:
Datum:	Unterschrift:
Rechnungsadresse (falls anderslautend als obenstehende Adresse):	Weitere Teilnehmer:
<input checked="" type="checkbox"/> <b>Ja, ich habe die Teilnahmebedingungen gelesen und akzeptiert.</b>  <b>Teilnahmebedingungen:</b> Die maximale Teilnehmerzahl beträgt 14 Personen. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt und sind verbindlich. Abmeldungen sind bis 5 Wochen vor Seminarbeginn kostenlos. Bei späterer Abmeldung oder bei Nichterscheinen wird die gesamte Teilnehmergebühr verrechnet. Das Melden einer Ersatzperson ist ohne zusätzliche Kostenfolgen jederzeit möglich.	

## CoSB AG – es gibt immer eine Lösung mehr.

Dienstleistungen in Coaching, Durchführung von Seminaren, Beratung

- Organisationsentwicklung, Personalmanagement, Führungcoaching, Marketing & Verkauf
- Öffentliche Seminare, Lehrgänge, Inhouse-Seminare, CoSB-Bildungsakademie
- Verwaltungsmanagement, Personalmanagement, Politische Kommunikation, Prozessoptimierung, Betriebswirtschaft